

MASTERFLOW 916 AN

Состав на основе полиэфирной смолы для крепления резьбовых стержней.

Описание:

MASTERFLOW 916 AN - представляет собой двухкомпонентный состав на основе полиэфирной смолы для крепления резьбовых стержней в бетоне, кирпичной или каменной кладке.

Область применения:

MASTERFLOW 916 AN может быть использован для крепления:

- Навесов
- Котлов
- Подставок для велосипедов
- Перил
- Опор каменной кладки
- Вывесок
- Защитных барьеров
- Балконных ограждений
- Стеллажей
- Механизмов и оборудования
- Спутниковых антенн

MasterFlow 916 AN Материал можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

Преимущества:

- Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций.
- Пригоден для сухих, влажных и обводнённых отверстий.
- Экономичная система: уменьшенные диаметры сверления. Для арматуры M20 требуется отверстие диаметром всего 22 мм, а для M24 - всего 26 мм.
- Возможность варьирования глубины анкеровки.
- Соотношение компонентов 10:1.

Упаковка:

Продукт **MasterFlow 916 AN** поставляется в картриджах однопоршневой конструкции. Объём - 300 мл.

Срок годности:

12 месяцев в оригинальных невскрытых картриджах. Хранить при температуре от +5° С до +30° С.

Условия хранения:

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°С), не допуская попадания прямых солнечных лучей.

Более подробную информацию по применению **MasterFlow 916 AN**, а также консультации по внедрению в производственных условиях вы можете получить у официального дистрибьютера BASF в Армении - ООО «Прапион».

Технические данные

Рабочее время и время нагружения

Примечание: рабочее время (T_{work}) - стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Температура картриджа со смолой	Рабочее время (T_{work})	Температура основания	Время нагрузки (T_{load})
от +10 до +20°C	6 мин.	от +10 до +20°C	80 мин.
от +20 до +25°C	4 мин.	от +20 до +25°C	40 мин.
от +25 до +30°C	3 мин.	от +25 до +30°C	30 мин.
от +30 до +35°C	2 мин.	от +30 до +35°C	20 мин.
от +35 до +40°C	1.5 мин.	от +35 до +40°C	15 мин.

Физические свойства

Характеристики		Ед. изм	Показатель	Стандарт испытаний
Плотность		г/см ³	1.7	ASTM D 1875, +20°C
Прочность на сжатие	4 ч.	Н/мм ²	50	ASTM D 695, +20°C
	24 ч.		60	
	7 сут.		74	
Модуль упругости при сжатии	7 сут.	ГН/м ²	3.13	ASTM D 695, +20°C
Прочность на растяжение	24 ч.	Н/мм ²	11	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		13	
Относительное удлинение при разрыве	24 ч.	%	0.09	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		0.12	
Прочность на изгиб	7 сут.	Н/мм ²	24	ASTM D 790, +20°C

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

Объем картриджа	h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
		Сверление Ø10 мм	Сверление Ø12 мм	Сверление Ø14 мм	Сверление Ø18 мм	Сверление Ø22 мм	Сверление Ø26 мм
300 мл	8d	106	65	43	23	13	8
	10d	85	52	34	18	11	7
	12d	71	43	29	15	9	5

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокой анкеровки.

MasterFlow 916 AN с резьбовыми стержнями

Параметры монтажа

Диаметр резьбовых стержней (мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр высверленных отверстий (мм)	10	12	14	18	22	26

Расчётные величины сопротивления

Размер анкера, мм	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø24
Фактическая глубина анкеровки h_{ef} (мм)	90	110	125	170	250	300
Бетон без трещин, температурный интервал $-40^{\circ}\text{C} \dots +80^{\circ}\text{C}$						
Вырыв						
C20/25 $N_{Rd,p}$ (кН)	12.57	18.24	24.87	42.73	74.18	87.96
C50/60 $N_{Rd,p}$ (кН)	16.34	23.71	32.33	55.54	96.43	114.35

Рекомендуемые величины сопротивления

Размер анкера, мм	8	10	12	16	20	24
Фактическая глубина анкеровки h_{ef} (мм)	90	110	125	170	250	300
Бетон без трещин, температурный интервал ($-40^{\circ}\text{C}/+80^{\circ}\text{C}$)						
Вырыв						
C20/25 $N_{Rec,p}$ (кН)	8.98	13.03	17.76	30.52	52.98	62.83
C50/60 $N_{Rec,p}$ (кН)	11.67	16.94	23.09	39.67	68.88	81.68