

MASTERSET AC 326 B (POZZOLITH 326 B)

Добавка к бетону на основе соли нитрат кальция: Пластификатор, ускоряющий схватывание бетона, применяется при заливке бетона в холодных климатических условиях.

Описание:

MASTERSET AC 326 B это добавка к бетону на основе соли нитрат кальция, которая является пластификатором, ускоряющим реакцию между водой и цементом, в результате чего обеспечивается быстрое схватывание и увеличение ранней прочности бетона. Добавка может применяться в холодных климатических условиях.

Область применения:

- При производстве товарного бетона, предназначенного для насосного и без насосного использования;
- При производстве бетона, уплотненного катком;
- При производстве бетонной подготовки и бетона на строительстве гидротехнических объектов;
- Для защиты бетона от замерзания и обеспечения ранней высокой прочности при заливке бетона в холодных погодных условиях;
- При производстве всех видов легкого и нормального армированного и неармированного бетона.

Преимущества:

- В сравнении с бетоном без добавки, сокращает время первоначального и окончательного схватывания;
- Дает раннюю устойчивость бетона, в частности, при холодных погодных условиях, и защищает бетон от замерзания;
- **MASTERSET AC 326 B** не содержит хлор.

Применение:

Необходимо перемешать связывающий материал (цемент - микрокремнезем - летучая зола - шлак) и заполнитель до получения однородной смеси. Добавить в смесь 50%-70% от общего количества добавляемой воды, после чего добавить в смесь вместе с остатком воды **MASTERSET AC 326 B** и пластификатор, при наличии такового.

Для равномерного распределения **MASTERSET AC 326 B** в смеси необходимо обеспечить перемешивание в течение 60 сек или в течение времени, установленного лабораторными испытаниями.

Технические характеристики:

Структура материала	На основе соли нитрат кальция
Цвет:	Бесцветный
Плотность:	1,316 - 1,376 кг/л
Содержание хлора:	< 0,1%
Содержание спирта:	< 5%

Установлены в условиях при температуре +20°C и влажности 50%.

Дозировка:

При применении **MASTERSET AC 326 B** в целях ускорения схватывания бетона в соответствии со стандартом EN 934-2, дозировка составляет 1,0 – 2,5 кг добавки на 100 кг связывающего материала (цемент - микрокремнезем - летучая зола - шлак). При применении в очень холодных климатических условиях дозировка добавки может быть повышена. Окончательная дозировка может быть определена только на основании лабораторных испытаний, учитывающих показатели окружающей среды, класс и характеристики бетона.

В условиях Армении рекомендуется следующая дозировка.

Температура воздуха на момент приготовления бетонной смеси	Дозировка Pozzolith 326 В, % от массы цемента	
	В утреннее время суток (до 12 ⁰⁰ часов)	В дневное время суток (после 12 ⁰⁰ часов)
+ 5°C >	1%	1%
0 °C до +5°C	1%	1.5%
- 5°C до 0 °C	1.5%	2 %
- 10 °C до -5°C	2%	2.5%

При применении средств ухода за бетоном в процессе схватывания, а также при одновременном использовании водоредуцирующего суперпластификатора дозировка может быть снижена.

Совместимость с другими материалами и добавками:

MASTERSET AC 326 В может использоваться вместе со следующими материалами:

1. Все типы цемента.
2. Такие минеральные добавки, как микрокремнезем, летучая зола и шлак.
3. Добавки серий **MASTERRHEOBUILD** и **POZZOLITH**.
4. Воздухововлекающая добавка **MICRO AIR 200** для повышения устойчивости к циклам заморозание - оттаивание.
5. Синтетические волокна **MEYCO FIB.SP 530/540/550** и стальные волокна: для предупреждения трещин, образующихся по причине пластической усадки. Составы для ухода за бетоном **MASTERSKURE 101, MASTERSKURE 107, MASTERSKURE 176** или **MASTERSKURE 181**: для предупреждения испарения воды в бетонной смеси на участках, подверженных воздействию высокой температуры и интенсивным воздушным потокам.

Полезная информация:

- Проектирование состава бетонной смеси и дозировка используемых добавок подлежат предварительному определению посредством лабораторных испытаний, выполняемых в зависимости от требуемого класса и характеристик бетона.
- Связывающий материал (цемент - микрокремнезем - летучая зола - шлак), мелкий и крупный заполнитель, состав которых установлен в результате лабораторных испытаний, следует перемешать до получения однородной сухой смеси. При добавлении добавки в сухую смесь без добавления воды,

добавка не будет абсорбирована и равномерно распределена в смеси, и даже при последующем добавлении всего требуемого количества воды, не будет получен желаемый класс и характеристики бетона. Поскольку смесь будет нуждаться в дополнительном количестве воды, произойдет превышение количества воды, предусмотренного в показателях проекта состава смеси, что вызовет снижение механических показателей бетона. По этой причине не следует добавлять добавки к бетону непосредственно в сухую смесь.

- Количество добавки в смеси рассчитывается путем умножения суммарного количества цемента и второстепенных связующих материалов (микрокремнезем - летучая зола - шлак) в смеси на соотношение дозировки добавки.
- В случае использования добавки в соотношении, превышающем рекомендуемый интервал дозировки, может увеличиться время схватывания смеси. В таких случаях необходимо обеспечить увлажнение железобетона и применение составов для ухода за бетоном в течение всего времени распалубки.
- При снижении температуры бетона ниже +5°C прекращается процесс гидратации цемента, а при температуре ниже 0°C начинается замерзание воды в бетонной смеси. Замерзшая вода увеличивает объем бетона примерно на 10%, в результате чего возникают следующие явления: ослабевает сцепление между цементным тестом и заполнителем, снижается прочность бетона, в бетоне возникают трещины и дефекты поверхности.
- Для бетонов, используемых в холодном климате, необходимо принять во внимание следующие параметры:
 1. Для предотвращения воздействия холода на материалы, используемые в бетонной смеси (цемент / второстепенные связывающие материалы / заполнитель и вода), такие материалы необходимо хранить в помещении с соответствующей температурой.
 2. Необходимо установить приемлемую дозировку цемента. (350 - 400 кг/м³)
 3. Посредством добавки, ускоряющей схватывание, необходимо защитить бетон от замерзания, а также понизить количество воды в смеси путем обеспечения требуемых рабочих характеристик бетона посредством приемлемого суперпластификатора.
 4. Учитывая, что гидратация прекращается при температуре ниже +5°C, необходимо использовать приемлемые методы по уходу за бетоном в процессе схватывания бетона до достижения им достаточной прочности (в среднем не менее 5МПа).

5. Необходимо предпринимать усилия для проведения заливки бетона в наиболее теплое время суток и предотвращать наличие снега и льда в опалубке.
- Для увеличения температуры бетона на 1°C необходимо:
 - ✓ увеличить температуру заполнителя на 2°C
 - ✓ увеличить температуру воды в бетонной смеси на 4°C
 - ✓ увеличить температуру цемента на 8°C.

Упаковка:

Бочка 250 кг
Цистерна 1200 кг

Срок годности:

При соответствующих условиях хранения составляет 12 месяцев от даты изготовления. Материал может использоваться в течении срока годности при повторном закрытии крышек распечатанной упаковки.

Условия хранения:

Хранить в оригинальной упаковке в помещениях при температуре не ниже +5°C. В случае замерзания материала при хранении в несоответствующих условиях, необходимо дождаться размораживания материала, разместив его в среде с комнатной температурой и не применяя прямого источника тепла, после чего следует перемешать материал механическими способами до получения однородной смеси. При перемешивании не следует применять сжатый воздух.

Более подробную информацию по применению **MASTERSET AC 326 B**, а также консультации по внедрению в производственных условиях вы можете получить у официального дистрибьютера BASF в Армении - ООО «Прапион».